



# LACKTHERM® 1303 B

<b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO:</b>	Resina a base de poliéster modificado de secagem ao ar.
<b>PROPRIEDADES:</b>	Apresenta excelentes propriedades dielétricas, mecânicas e flexibilidade.
<b>INDICAÇÃO DE USO:</b>	Bobinados, estatores e transformadores.
<b>SISTEMA DE APLICAÇÃO:</b>	Imersão, Pincel e Pistola.

<b>CARACTERÍSTICAS:</b>	<b>Código:</b>	13403171 (20L) 13403176 (0,9L) 15614522 (200L) 15842106 (5L)
	<b>Aspecto/Cor:</b>	Âmbar
	<b>Viscosidade CF4:</b> 25°C (ASTM D1200/94)	15 – 20"
	<b>Peso Específico:</b> (ASTM D1475/98)	0,88 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
	<b>Sólidos por Peso:</b> (ASTM D2697/03)	33 - 37%
	<b>Cura:</b>	Acelerada em Estufa: 30min. – 60 min. / 50°C – 80°C / Ao ar: 25°C / Toque: 30min. (Max.) / Manuseio: 3h – 6h. O tempo de secagem dependerá do tamanho da peça impregnada. Diluyente SL-12 utilizar somente se necessário. O produto já vem pronto para uso.
	<b>Diluyente:</b>	B
	<b>Classe Térmica:</b> (DIN 46452/77)	B
	<b>Ficha de emergência:</b>	ONU 1263
	<b>Prazo de Validade:</b>	12 meses
	<b>Informação Adicional:</b>	Isento de metais pesados conforme Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

<b>RECOMENDAÇÕES:</b>	Conservar em local fresco, distante de pontos de ignição; Manter a embalagem fechada após o uso parcial; O tanque de aplicação deve ser mantido fechado após o seu uso; Utiliza em local com boa ventilação.
-----------------------	---

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:**

**Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.**

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO<sub>2</sub> ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima.

O armazenamento de vernizes, resinas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 e 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de utilização (aplicação).

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.

**Para mais informações consultar o Departamento Técnico da WEG Tintas através do fone especificado no final deste boletim.**

**NOTA:**

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG Tintas.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG Tintas sobre a adequação dele ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG Tintas não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG Tintas não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.



## PROCEDIMENTO DE MANUTENÇÃO DO VERNIZ DE IMPREGNAÇÃO

Para verificar as propriedades do verniz, se deve realizar semanalmente o ensaio de Viscosidade Copo Ford 4. O ensaio tem por objetivo mensurar a viscosidade do verniz de impregnação mensurando o tempo de escoamento (fluxo) do material líquido por um Copo Ford.

Para este, se fazem necessário os seguintes equipamentos:

- Viscosímetro Copo Ford 4;
- Termômetro com escala de 0,1°C;
- Cronometro.

Para este, a seguinte metodologia deve ser seguida:

- Homogeneizar a amostra e ajustar a temperatura para  $25 \pm 0,6^\circ\text{C}$ , utilizando água gelada ou quente;
- Acertar temperatura do copo Ford de forma que a temperatura de escoamento não saia da especificação  $25,0^\circ\text{C} \pm 0,6^\circ\text{C}$ ;
- Fechar o orifício do copo Ford ou DIN com o dedo;
- Abastecer o copo Ford com a amostra até o nível mais elevado;
- Aguardar alguns segundos para a subida das bolhas de ar e nivelar a superfície;
- Remover o excesso com uma placa de vidro plana;
- Retirar o dedo do orifício do copo Ford ou DIN, acionando simultaneamente o cronômetro;
- Medir a temperatura na saída do copo Ford ou DIN, caso a temperatura não se manter a  $25 \pm 0,6^\circ\text{C}$ ;
- Medir e anotar o tempo decorrido desde o momento inicial do escoamento, até que ocorra a primeira interrupção do escoamento contínuo;

Notas:

- 1) O copo Ford não deve ser limpo com ferramentas metálicas ou materiais abrasivos, sejam quais forem as circunstâncias.
- 2) Caso o orifício de escoamento esteja obstruído com qualquer resíduo seco, este deve ser amolecido com solvente adequado e posteriormente removido, fazendo passar um pano macio através do orifício.
- 3) Caso a aferição de temperatura a  $25^\circ\text{C}$  não seja possível, a tabela de conversão exibida na Tabela 1 – Conversão de viscosidade, deve ser utilizada como referência de especificação.

Temperatura (°C)	Viscosidade (s)		
8 ±0,5	27	a	32
9 ±0,5	26	a	31
10 ±0,5	25	a	30
11 ±0,5	24	a	29
12 ±0,5	23	a	28
13 ±0,5	22	a	27
14 ±0,5	21	a	26
15 ±0,5	20	a	25
16 ±0,5	19	a	24
17 ±0,5	19	a	24
18 ±0,5	18	a	23
19 ±0,5	18	a	23
20 ±0,5	17	a	22
21 ±0,5	17	a	22
22 ±0,5	16	a	21
23 ±0,5	16	a	21
24 ±0,5	15	a	20
25 ±0,5	15	a	20
26 ±0,5	15	a	20
27 ±0,5	15	a	20
28 ±0,5	14	a	19
29 ±0,5	14	a	19
30 ±0,5	14	a	19
31 ±0,5	13	a	18
32 ±0,5	13	a	18
33 ±0,5	12	a	17
34 ±0,5	12	a	17
35 ±0,5	12	a	17

#### Procedimento de acerto de característica do verniz de impregnação

Com o valor de viscosidade aferido, se necessário realizar o ajuste de viscosidade.

Para o ajuste de viscosidade a adição de material deverá sempre respeitar a proporção, em volume, de 02 partes do Verniz Lacktherm 1303 para 01 parte de Diluente Lacktherm SL12.

A prioridade de adição de material ao tanque deve ser sempre de verniz Lacktherm 1303, caso contrário o tanque poderá perder sua estabilidade causando gelatinização.